



**INTEK PROM**

# **МАШФОРУМ**

ОТ МОДЕРНИЗАЦИИ К ЭФФЕКТИВНОСТИ:  
МАШИНОСТРОЕНИЕ НА НОВОМ ВИТКЕ

**5 ИЮНЯ, 2026**

**КАЗАНЬ**

## АКТУАЛЬНОСТЬ ФОРУМА

В условиях технологической трансформации и курса на промышленный суверенитет, машиностроительная отрасль России выходит на первый план как основа индустриального фундамента страны.

Современные вызовы — санкции, ограниченный доступ к импортным технологиям, дефицит квалифицированных кадров и необходимость ускоренной модернизации — требуют системного пересмотра подходов к организации машиностроительного производства. От способности отрасли адаптироваться,

переоснаститься и встроиться в новую промышленную реальность во многом зависит будущее всей производственной цепочки.

ИНТЕКПРОМ МАШФОРУМ 2026 — это точка сборки решений и стратегий, где представители ведущих машиностроительных предприятий, поставщики оборудования, интеграторы, отраслевые эксперты, научные и государственные структуры объединятся для диалога, обмена практиками и выработки новых подходов.

## СТРАТЕГИЧЕСКИЕ ВОПРОСЫ ФОРУМА



**РЕИНДУСТРИАЛИЗАЦИЯ:**  
КАК ЗАДАТЬ НОВЫЙ ВЕКТОР РАЗВИТИЯ ОТРАСЛИ В УСЛОВИЯХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ТУРБУЛЕНТНОСТИ



**ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ СИСТЕМА:**  
КАК СТРОИТЬ ЭФФЕКТИВНОСТЬ НА ОСНОВЕ ОТЕЧЕСТВЕННОЙ МОДЕЛИ БЕРЕЖЛИВОСТИ



**ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ:**  
ГДЕ ГРАНЬ МЕЖДУ РЕАЛЬНЫМ ПОТЕНЦИАЛОМ И ПРИНУДИТЕЛЬНОЙ НЕОБХОДИМОСТЬЮ



**ЦЕПИ ПОСТАВОК:**  
КАК ОБЕСПЕЧИТЬ УСТОЙЧИВОСТЬ ВНУТРЕННЕГО ПРОИЗВОДСТВА В НОВЫХ УСЛОВИЯХ



**ЦИФРОВИЗАЦИЯ:**  
РЕАЛЬНАЯ ИНТЕГРАЦИЯ ИНДУСТРИИ 4.0 ИЛИ ФОРМАЛЬНЫЙ ПОДХОД?



**ПЕРСОНАЛ:**  
КАКОЙ ИНЖЕНЕР НУЖЕН ОТРАСЛИ И КТО ЕГО ПОДГОТОВИТ



**ФИНАНСИРОВАНИЕ:**  
ГДЕ БРАТЬ ДЕНЬГИ НА ОБНОВЛЕНИЕ ПАРКА ОБОРУДОВАНИЯ И РАЗВИТИЕ R&D



**ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ СУВЕРЕНИТЕТ:**  
РОЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ В ОБЕСПЕЧЕНИИ НЕЗАВИСИМОСТИ КРИТИЧЕСКИХ СЕКТОРОВ

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ВОПРОСЫ ФОРУМА

- Роботизированные модули загрузки и выгрузки заготовок
- Интеграция роботов с металлорежущими станками
- Автоматизация паллетной подачи и смены инструмента
- Безопасность при взаимодействии операторов и роботов
- Системы контроля положения и повторяемости траекторий
- Цифровые двойники в проектировании роботизированных ячеек
- Снижение времени переналадки при смене продукции
- Оптимизация компоновки производственных линий с роботами
- Сценарии гибкой переналадки на малых сериях
- Как избежать эффекта 'робот ради робота' — реальные кейсы
- Системы автоматической калибровки роботов и их адаптация к сменным задачам
- Интеграция станков и роботов с использованием открытых протоколов OPC UA
- Промежуточное буферное хранение и синхронизация между операциями
- Управление коллаборативными роботами в условиях цеха
- Автоматизация визуального контроля после обработки
- Интеграция координатно-измерительных машин в производственную линию
- Онлайн-контроль параметров обработки в реальном времени
- Промышленный мониторинг вибраций, шума и температурных деформаций
- Оптимизация точности обработки через адаптивную механику
- Автоматизация поверки и юстировки оборудования
- Контроль геометрии детали без остановки цикла
- Использование лазерных систем и машинного зрения
- Программные комплексы для анализа стабильности процесса
- Контроль остаточных напряжений и микротрещин
- Промышленная визуализация данных контроля для оперативных решений
- Термостабилизация критических узлов станков для повышения точности
- Контроль износа инструмента и адаптация режимов обработки
- Автоматическое корректирование траектории при отклонениях
- Интеграция с цифровым двойником для анализа стабильности
- Машинное зрение для контроля поверхности и размеров
- Промышленные применения 3D-печати в ремонте и модернизации
- Как инжиниринговый центр может удешевить запуск серийного изделия
- Скорость против точности: как выбрать подход к прототипированию
- Использование аддитивных технологий в инструментальной оснастке
- Проектирование с учётом ограничений DfAM (Design for Additive)
- Как подготовить завод к внедрению 3D-принтеров — инфраструктура
- Реверс-инжиниринг и воссоздание импортных компонентов
- Симуляция потока материалов и прочности в CAD/CAE-системах
- Инжиниринговые центры как драйверы локализации
- Передача цифровых моделей между заказчиком и производством
- Учет особенностей порошков и пластика в производстве аддитивом
- Разработка оснастки для последующей механической обработки напечатанных деталей
- Печать резервных деталей и их сертификация
- Объединение 3D-печати и фрезерования на одном участке
- Промышленные кейсы гибридных решений (наплавка + фрезеровка)
- MES-системы для управления цехом: быстрый эффект или долгий путь?

- ❧ IIoT: как внедрить и зачем использовать на станочном оборудовании
- ❧ Сбор данных с оборудования старого поколения: технические решения
- ❧ Интеграция PLM и ERP в единый производственный контур
- ❧ Автоматизация диспетчеризации и управления производственным заказом
- ❧ Системы визуализации OEE, потерь и простоев оборудования
- ❧ ИИ-помощники операторам: как они работают и что показывают
- ❧ Кибербезопасность и защита производственной сети
- ❧ Цифровая паспортизация оборудования и линий
- ❧ Управление производством в мультисменном и мультизаказном режиме
- ❧ AR/VR в обучении и настройке оборудования
- ❧ Роль цифрового профиля оператора в адаптации интерфейсов
- ❧ Интеграция SCADA с ERP и MES
- ❧ Автоматическое планирование загрузки станков по производственным задачам
- ❧ Платформенные решения: open source vs closed industrial suites
- ❧ Переход от реактивного к предиктивному обслуживанию
- ❧ Как внедрить TPM на машиностроительном предприятии
- ❧ Анализ отказов и построение модели надёжности оборудования
- ❧ Мониторинг критических компонентов станков в реальном времени
- ❧ Ремонт или замена? Экономическая модель решений по ТОиР
- ❧ Программа технического перевооружения: поэтапный подход
- ❧ Сервисные контракты и аутсорсинг ТОиР: плюсы и минусы
- ❧ Контроль остаточного ресурса: алгоритмы и системы
- ❧ Управление запасами ЗИП на производстве
- ❧ Модернизация морально устаревшего, но физически исправного оборудования
- ❧ Оценка экономической эффективности внедрения программ ТОиР
- ❧ Формирование цифровой истории отказов и ремонтов
- ❧ Алгоритмы предиктивной аналитики для критичных узлов
- ❧ Учет климатических условий и производственной среды
- ❧ Как эффективно обучить персонал для обслуживания нового оборудования
- ❧ Как сформировать производственную систему с нуля
- ❧ Обучение операторов работе с цифровыми интерфейсами станков
- ❧ Мотивация и KPI для технического персонала
- ❧ Внутризаводское наставничество: формат, методология, результат
- ❧ Lean-инструменты в машиностроении: от 5С до SMED
- ❧ Как интегрировать молодые кадры в стареющий коллектив
- ❧ Оценка технических компетенций: тестирование, сертификация, рост
- ❧ Центры компетенций и цифровые академии при заводах
- ❧ Психология перехода к бережливому производству
- ❧ Гибкие графики, многопрофильность и ротация: эффективность и риски
- ❧ Внедрение производственной культуры: от лозунгов к реальным изменениям
- ❧ Переобучение инженерного состава под цифровую трансформацию
- ❧ Как создать рабочую среду, поддерживающую постоянные улучшения
- ❧ Методики ускоренного ввода новых сотрудников в производственный процесс
- ❧ Организация фабрик процессов внутри предприятия

# РАСПИСАНИЕ ФОРУМА

08:30-09:20

РЕГИСТРАЦИЯ УЧАСТНИКОВ, ПРИВЕТСТВЕННЫЙ КОФЕ-БРЕЙК

09:20-09:30

ТОРЖЕСТВЕННОЕ ОТКРЫТИЕ ФОРУМА.  
ПРИВЕТСТВЕННЫЕ ОБРАЩЕНИЯ СПОНСОРОВ И ОРГАНИЗАТОРОВ ИНТЕКПРОМ МАШФОРУМ 2025

09:30-11:10

## СЕКЦИЯ 1

«РЕИНДУСТРИАЛИЗАЦИЯ 2.0: МАШИНОСТРОЕНИЕ КАК ОПОРА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО СУВЕРЕНИТЕТА»

11:10-12:00

ЭКСКУРСИЯ ПО ФОКУС-ВЫСТАВКЕ, ПЕРЕРЫВ НА ДЕЛОВОЕ ОБЩЕНИЕ

12:00-13:20

## СЕКЦИЯ 2.1

ИНТЕГРАЦИЯ СТАНКОВ И РОБОТИЗИРОВАННЫХ ЯЧЕЕК

## СЕКЦИЯ 2.2

КОНТРОЛЬ, ТОЧНОСТЬ, СТАБИЛЬНОСТЬ

13:20-14:40

ПЕРЕРЫВ НА ОБЕД И ДЕЛОВОЕ ОБЩЕНИЕ

14:40-16:20

## СЕКЦИЯ 3.1

ИНЖИНИРИНГ, ИНЖЦЕНТР, АДДИТИВ

## СЕКЦИЯ 3.2

ЦИФРОВИЗАЦИЯ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПЛАТФОРМЫ

16:20-16:50

ПЕРЕРЫВ НА ДЕЛОВОЕ ОБЩЕНИЕ

16:50-17:50

## СЕКЦИЯ 4.1

ТОИР И НАДЁЖНОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ

## СЕКЦИЯ 4.2

КАДРЫ, КОМПЕТЕНЦИИ, ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ СИСТЕМА

17:50-18:50

КРУГЛЫЙ СТОЛ/ПРАКТИКУМ/ТРЕНИНГ

18:50-23:00

ГАЛА-УЖИН

# ПРИГЛАШЕННЫЕ КОМПАНИИ

## МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ:

- ⚙️ АО АЗ Урал
- ⚙️ ОАО Белаз
- ⚙️ АО Роствертол
- ⚙️ ОАО Тверской вагоностроительный завод
- ⚙️ ПАО Камаз
- ⚙️ АО Петербургский Тракторный завод
- ⚙️ АО Балтийский завод
- ⚙️ ООО ПК Транспортные системы

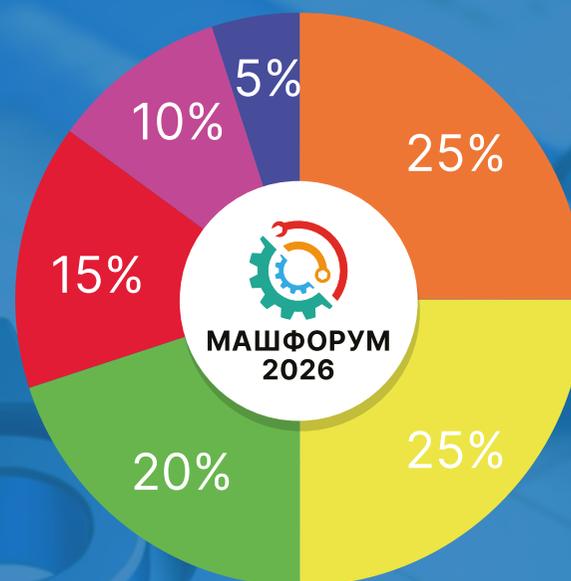
И другие...

## ПОСТАВЩИКИ ОБОРУДОВАНИЯ И ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫХ РЕШЕНИЙ:

- ⚙️ Navicon
- ⚙️ IQB Technologies
- ⚙️ ООО «Завод сварочных материалов «Дека»
- ⚙️ ООО «СЕНСОПЕН ЭЛЕКТРО»
- ⚙️ ООО «ПО ОВЕН»

И другие...

# УЧАСТНИКИ



- Генеральные и управляющие директора
- Главные инженеры, главные конструкторы
- Главные технологи и начальники производств / цехов
- Руководители инженерных, цифровых и автоматизированных служб
- Специалисты по качеству, ТОиР, автоматике
- HR-директора и Lean-менеджеры

! Подробный список участников, программу мероприятия и список участников можно запросить на сайте [intekprom.com](http://intekprom.com)

# ЭКСКУРСИЯ ПО ФОКУС-ВЫСТАВКЕ

## Уважаемые экспоненты!

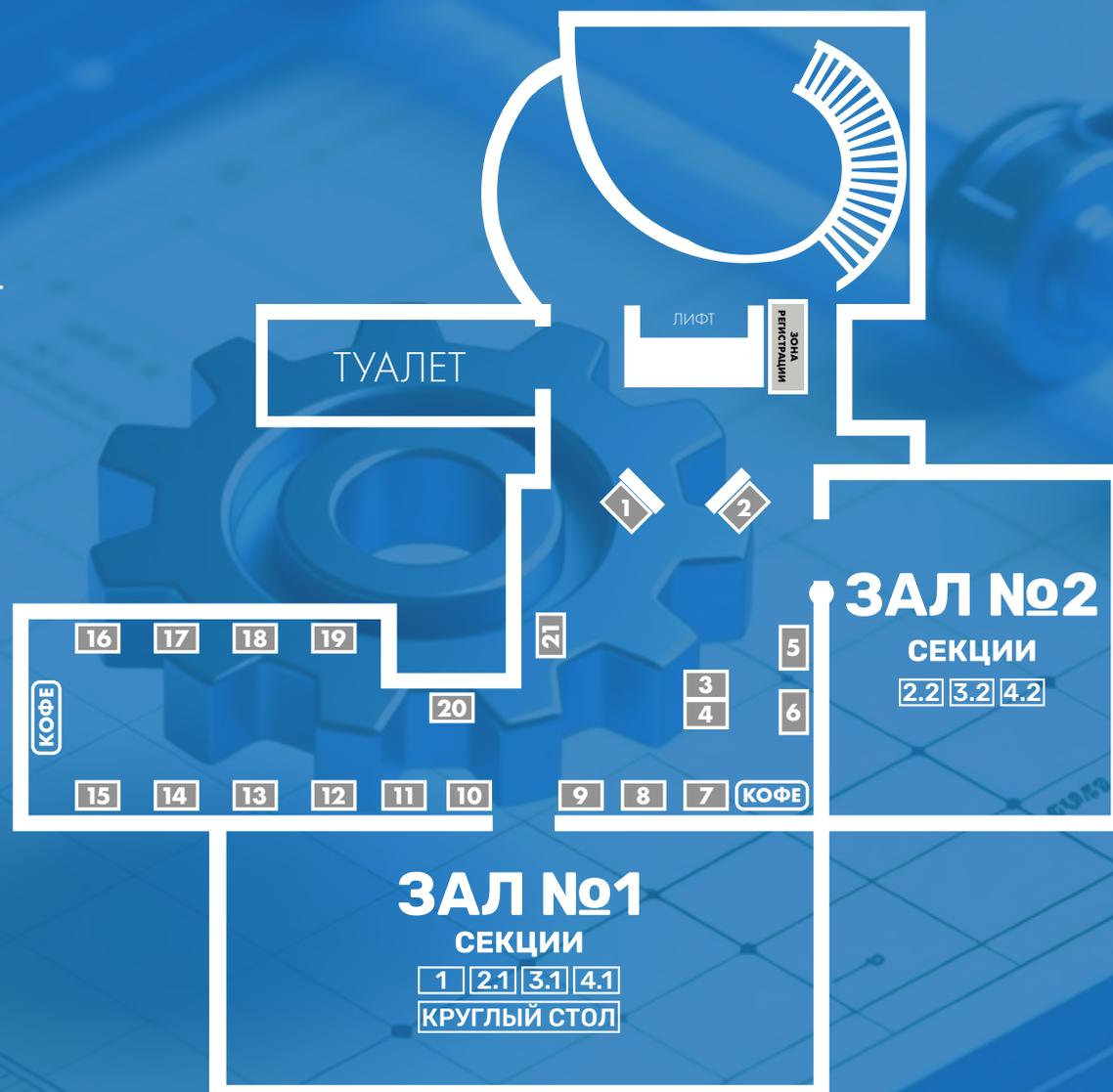
В перерыве между секциями деловой программы у вас – отличная возможность заявить о себе громко и ярко!

Приглашаем всех стендистов принять участие в специальной экскурсии по фокус-выставке – она работает оба дня форума и станет мощной точкой притяжения для участников.

Ведущий остановится у каждого стенда, чтобы вы могли лично представить свою компанию, рассказать о ключевых достижениях и актуальных предложениях – прямо в формате живого, увлекательного рассказа.

Это ваш шанс не просто быть замеченным, а произвести впечатление, найти новых партнёров и укрепить деловые связи.

**Будьте готовы – вас ждут!**



# ОПЫТ ПРОШЕДШЕГО МЕРОПРИЯТИЯ



**МЕСТО ПРОВЕДЕНИЯ**

**Г. КАЗАНЬ**

**ГОСТИНИЧНЫЙ КОМПЛЕКС  
«РИВЬЕРА»**

УЛ. ФАТЫХА АМИРХАНА, 1А

Закрытое мероприятие, требуется регистрация

Тел: +7 (495) 777-96-71  
+7 (958) 771-66-73  
+7 (969) 966-95-33  
+7 (980) 900-79-59

